

### Voegband A Tricomer

Binnenliggende voegbanden voor voegafdichting in waterdichte betonconstructies, volgens DIN 18541-1/-2.

#### Toepassing

Binnenliggende voegband A Tricomer wordt toegepast voor het afdichten van constructievoegen in waterdichte betonconstructies.

#### Producteigenschappen

- Hoge treksterkte en rek
- Hoge permanente flexibiliteit en hoge veerkracht
- Geschikt voor middelmatige waterdruk en spanning
- Niet bestendig tegen bitumen
- Permanente flexibiliteit
- Bestendig tegen alle natuurlijke elementen die agressief zijn voor beton
- Weerstaat een breed gamma van chemische stoffen (testen vereist bij specifieke situaties)
- Robuuste doorsnedes/diktes voor zorgeloze manipulatie op de werf
- Lasbaar

#### Productgegevens

##### Productinformatie

Chemische basis	Tricomer NB = thermoplastisch copolymeer op basis van PVC-P met NBR (Nitril-Butadiëen-Rubber), niet bitumenbestendig (NB).
Kleur	Zwart

#### Technische informatie

Shore A hardheid	67 ± 5	DIN 53505
Treksterkte	≥ 10N/mm <sup>2</sup>	EN ISO 527-2
Rek	≥ 350%	EN ISO 527-2
Scheursterkte	≥ 12N/mm	ISO 34-1
Reactie bij brand	Klasse E	EN ISO 11925-1 EN 13501-1

#### Chemische bestendigheid

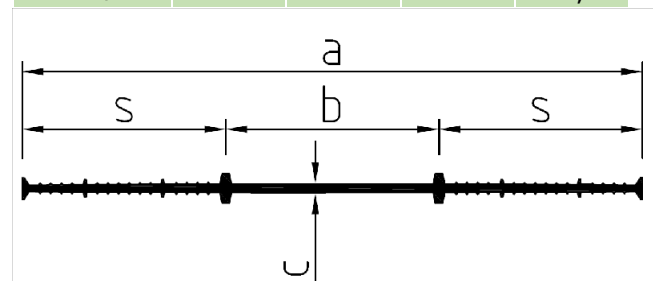
Blootstelling aan verschillende temperaturen en chemicaliën: voor speciale spanningen en blootstellingen te wijten aan temperatuurverschillen en/of chemische stoffen buiten die gedefinieerd in DIN 4033 zijn steeds afzonderlijke tests nodig.

#### Temperatuurbestendigheid

Voor water onder druk: -20°C tot +40°C  
 Voor water zonder druk: -20°C tot +60°C

#### Afmetingen:

Type	a (mm)	b (mm)	c (mm)	s (mm)
A 240	240	85	4	77,5
A 320	320	110	5	105
A 320/10	320	190	10	77,5



Type	Resulterende beweging (mm)	Waterdruk (bar)
A 240	3	0,3
A 320	3	1,0
A 320/10	3	-*

\*Speciale project gerelateerde informatie

#### Levering/verpakking

Geleverd als standaard rollen van 20 en 25m afhankelijk van het profiel, op europaletten of wegwerppaletten. Voorgevormde stukken geleverd op europaletten of wegwerppaletten, afhankelijk van de afmetingen

---

### **Opslag/houdbaarheid**

Opslaan zoals geleverd, op paletten, op een vlakke ondergrond.

Opslag voor lange termijn > 6 maand in afgesloten omgeving: de opslagplaats moet overdekt, koel, droog, vrij van stof en matig geventileerd zijn. De Tricomer voegbanden moeten tegen hittebronnen en sterk artificiële licht met een hoge UV concentratie beschermd worden.

Opslag voor korte termijn > 6 weken en < 6 maand in afgesloten omgeving op bouwwerven, buiten: zoals voor opslag voor lange termijn dwz. in droge berging, beschermd met geschikt afdekkingsmateriaal tegen rechtstreeks zonlicht, sneeuw en ijs, of elke andere vorm van contaminatie. Gescheiden opslaan van andere potentiële schadelijke materialen, en uitrusting zoals structureel staal, betonstaal, brandstoffen, enz. Opslaan op een plaats die ver is van verkeer en wegen op de werkplaats.

Opslag voor korte termijn < 6 weken op bouwwerven, buiten: beschermd tegen vervuiling en beschadiging. Beschermd met geschikt afdekkingsmateriaal tegen sterk zonlicht, sneeuw of ijs, enz.

Het product heeft geen uiterlijke gebruiksdatum wanneer het op een correcte manier opgeslagen wordt

---

### **Testrapporten/certificaten**

#### Standaarden/Richtlijnen

- DIN 18541-1/-2
- DIN 18197
- WU-Richtlijn DAfStb.
- Instructies voor lassen
- Instructiehandleiding lasapparatuur
- Werkbeschrijving

#### Test Certificaten / Goedkeuringen:

- Certificaat van conformiteit volgens DIN 18541, deel 1 en 2
- Externe Controle door MPA NRW
- Testcertificaten voor de weerstand tegen rioolwater en -slib, vloeibare mest en gemeentelijk afvalwater
- Test Certificaat van de fabricant, andere tests en goedkeuringen zoals vereist

---

### **Verwerking**

#### Algemeen:

Zoals gespecificeerd in DIN 18197 mogen enkel kopse verbindingen tussen voegbanden gelast worden op de werf met voegband Type A Tricomer

#### Voorgevormde stukken:

Standaard voorgevormde stukken (vlak of verticaal) voor voegband Type A Tricomer omvatten: kruisstukken, T-stukken, L-stukken. Voorgevormde stukken helpen het aantal kopse lassen op de werkplek te beperken tot een minimum.

#### Speciaal voorgevormde stukken:

Gecombineerde voorgevormde stukken die gebruik maken van verschillende standaard verbindingen en profielen. De standaard maximale lengte van een voorgevormd stuk is 20m. Langere voorgevormde stukken zijn op vraag.

#### Omgang met de voegbanden:

Zoals bepaald in DIN 18197

- Zorgzaam transport en verwerking op de werf Plaatsing enkel indien het voegbandmateriaal een temperatuur bezit  $\geq 0$  °C
- Bescherming is vereist tot het voegbandsysteem volledig is geplaatst/ingestort
- Er moet extra zorgvuldig omgesprongen worden met de vrije voegbandeinden
- De voegbanden moeten gereinigd worden vooraleer in te gieten in het beton

### Verwerking:

Interne voegbanden moeten binnen de betonnen sectie worden geïnstalleerd en de afstand tot de betonrand moet minstens de helft van de totale breedte  $a$  van de voegband zijn gedetailleerde informatie voor de plaatsing wordt gegeven in de toepasselijke Werkbeschrijvingen en verwerkingshandleidingen. In geval van hoge spanningen of moeilijke omstandigheden bij het gieten van het beton, kunnen de voegbanden gecombineerd worden met injecteerbare slangen die centraal in de aan te storten sectie worden geplaatst om de stortnaden later bijkomend te injecteren/vullen Kopse lassen op de werf De thermoplastische voegband Type A Tricomer A worden aan de kopse kanten gelast volgens DIN 18197. Verbindingen met lijmen zijn niet toegestaan. Vereisten: een minimale omgevingstemperatuur van  $+5\text{ °C}$  en droge weerstandigheden. Lassen op de werkplek mogen enkel uitgevoerd worden door opgeleide en gekwalificeerde applicateurs.

---

### **Opmerkingen**

De informatie van deze Technische Fiche (TF) is met zorg samengesteld. Desondanks is het mogelijk dat deze informatie onvolledig is en/of onjuistheden bevat. Hakron sluit alle aansprakelijkheid uit voor directe of indirecte schade, van welke aard dan ook, voortvloeiende uit het gebruik van deze informatie.

Alle genoemde gegevens gelden voor een normale toepassing en zijn naar beste weten opgesteld en geven de huidige stand van kennis en ervaring weer. De in dit blad vermelde informatie is een productbeschrijving en kan niet worden gebruikt als geschiktheids- en/of houdbaarheidsgarantie. De verwerker blijft verplicht eigen onderzoeken en testen uit te voeren teneinde de verwerking en toepassing van onze producten in hun productieproces te verantwoorden. Wijzigingen van deze TF worden niet automatisch verstrekt. De juiste en derhalve doeltreffende toepassing van onze producten valt buiten onze controle. Hierdoor kunnen wij slechts instaan voor de kwaliteit van onze producten in het kader van onze verkoop- en leveringsvoorwaarden, echter niet voor de succesvolle verwerking ervan.

Het recht om veranderingen aan te brengen, die een technische vooruitgang betekenen, behouden wij ons voor. Adviezen van onze medewerkers, die buiten het kader van deze TF vallen, moeten schriftelijk worden bevestigd.